

Prilog 1. Ponudbeni list

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti grupe koje nudite):

Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima
Specifikacije stroja:

- Snaga savijanja: 1300 kN ili više
- Duljina savijanja: 3000 mm ili više
- Minimalna upotrebljiva visina otvora: 520 mm ili više
- Mogućnost neovisnog podešavanja Y1 i Y2 osi: ± 10 mm
- Y dolazna minimalna brzina – 200 mm/s ili više
- Y radna brzina: 20 mm/s ili više
- Y povratna brzina 200 mm/s ili više
- Brzina pozicioniranja x osi: 500 mm/s ili više
- Brzina R1 i R2 osi 200 mm/s ili više
- Brzina Z osi 1200 mm/s ili više
- Preciznost pozicioniranja:
 - Y os – maksimalno odstupanje 0,007 mm
 - X os – maksimalno odstupanje 0,05 mm
 - R os – maksimalno odstupanje 0,1 mm
- Hod Y osi – 250 mm ili više
- Hod X osi – 600 mm ili više
- Hod R osi – 200 mm ili više
- Korisničko sučelje – ekran na dodir sa Full HD rezolucijom
- Hidraulični prihvati gornjeg i donjeg alata
- Upravljanje putem tipkovnice i miša ili putem zaslona na dodir
- Mogućnost programiranja stroja iz ureda s računala
- Softver za upravljanje svim funkcijama stroja iz ureda i na stroju
- Prednje pridržajne ruke (2 kom)
- CNC prednja proširena pridržajna ruka sa parkirnom pozicijom (1 kom)
- Automatsko gašenje stroja u slučaju neaktivnosti ili automatski prijelaz u stanje mirovanja po završetku rada

Edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima za 3 zaposlenika u trajanju od 16 sati

- Edukacija na hrvatskom jeziku

Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi

Specifikacije stroja:

- Tip lasera – vlaknasti (fiber) laser
- Nominalna snaga lasera 9kW ili više
- Radno područje treba biti barem sljedećih dimenzija:
 - X os – 3000 mm (ili više)
 - Y os – 1500 mm (ili više)
 - Z os – 100 mm (ili više)
- Najveća raspoloživa težina materijala koja se može obrađivati: 900 kg ili više (treba biti moguće obrađivati i lakši materijal od navedene mjere)
- Najveća raspoloživa brzina osi:
 - Brzina x osi 120 m/min ili više
 - Brzina y osi 120 m/min ili više
 - Brzina x, y osi simultano 169 m/min ili više
- Preciznost pozicioniranja osi:
 - Devijacija pozicioniranja – 0,06 mm ili manje
 - Točnost pozicionog područja – 0,09 mm ili manje
 - Najmanji programski inkrement – 0,001 mm ili manje
- Mogućnost rezanja čelika debljine 25 mm ili više
- Mogućnost rezanja nehrđajućeg čelika (inox) debljine 25 mm ili više
- Mogućnost rezanja aluminija debljine 25 mm ili više
- Mogućnost rezanja mesinga debljine 10 mm ili više
- Mogućnost rezanja bakra debljine 10 mm ili više
- Mogućnost rezanja titana debljine 10 mm ili više
- Mogućnost rezanja perforacija na kvadratnim i pravokutnim cijevima dimenzija 100mm * 100mm ili više. Najtanja stijenka cijevi koje se mogu rezati je debljine 1 mm (ili manje), a najdeblja 4 mm (ili više)
- Hlađenje stroja i lasera (voda / zrak)
- Osvjetljenje radnog područja
- Automatsko čišćenje sapnica
- Prihvatljiva temperatura okoline za rad stroja: od +5°C do 35°C
- Glava za rezanje s automatskim reguliranjem fokusa zrake i zaštitnim staklom
- Ekran na dodir u boji
- Automatsko gašenje stroja nakon prestanka rada ili automatski prijelaz u stanje mirovanja po završetku rada

- Sučelje za daljinski pristup
- Mogućnost regulacije širine zrake
- Svjetlosne zaštitne barijere oko izmjenjivača paleta
- Automatski izmjenjivač paleta
- Odsis čestica i plinova sa filtracijom uključujući i filtraciju kod rezanja aluminija
- Automatski izmjenjivač dizni
- Precizno detektiranje pozicije radnog materijala
- Softver za projektiranje puta za izbjegavanje kolizije
- Softver za upravljanje svim funkcijama stroja iz ureda i na stroju
- Dodavač materijala s minimalno jednom paletom za punjenje visine 150 mm (ili više) i jednom paletom visine 220 mm (ili više) za odlaganje izrezanih dijelova za dimenzije lima 3000 mm * 1500 mm ili više. Najtanji lim koji se može utovarivati debljine 0,8 mm (ili manje), a najdeblji 25 mm (ili više). Nosivost svake palete mora biti 3000 kg ili više.

Edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi za 8 zaposlenika u trajanju od 80 sati

- Edukacija na hrvatskom jeziku

Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

Specifikacije stroja:

- Radno područje treba biti barem sljedećih dimenzija:
 - X-os 3.000 mm ili više
 - Y-os 1.500 mm ili više
- Nominalna sila probijanja: 300 kN ili više
- Simultana brzina pozicioniranja osi 120 m/min ili više
- Brzina rotacije alata 60 obrtaja u minuti ili više
- Brzina markiranja 1.800 udaraca u minuti ili više
- Brzina grickanja 800 udaraca u minuti ili više
- Broj probijanja za razmak 25 mm između rupa – 500 ili više udaraca u minuti
- Broj probijanja za razmak 250 mm između rupa – 200 ili više udaraca u minuti
- Pneumatske stezaljke – 3 ili više komada
- Električni servo motor za probijanje
- Broj stanica za alate u kupoli– 20 ili više
- Promjer alata – 88 mm ili više
- Indeksirani alati – broj stanica za indeksirane alate u kupoli 4 ili više
- Najveća debljina materijala kojeg je moguće probijati 4 mm ili više

- Najveće prihvatljivo odstupanje mjesta otvora (X/Y osi) – 0,1 mm
- Najveće prihvatljivo odstupanje između rupa i otvora (X/Y osi) - $\pm 0,05$ mm
- Najveće prihvatljivo kutno odstupanje - $\pm 0,1^\circ$
- Točnost pozicioniranja:
 - Pozicijsko odstupanje (X/Y os) najviše 0,1 mm ($\pm 0,05$ mm)
 - Pozicijsko rasipanje (X/Y os) najviše 0,04 mm ($\pm 0,02$ mm)
- Brojčano podesiva dubina hoda, dužina hoda i brzina rama
- Brzina rotacije kupole 30 r/min ili više
- Vrijeme promjene alata 2,5 sekunde ili manje
- Prijenos programa USB i Ethernet
- Priručni potpuno automatizirani stroj za brušenje i umjeravanje alata sa steznom glavom za ravno i konusno brušenje alata (spojen sa CNC probijačicom)
- Držači alata:
 - Za formiranje navoja
 - Za skidanje srha
 - Za savijanje s donje strane
 - Za ojačavanje lima
 - Za formiranje bradavice za navoj
 - Za uređaj za narezivanje navoja
 - Minimalno 4 komada za alat C
 - 16 ili više komada adaptera za držač alata B,
 - 12 ili više komada adaptera za držač alata A
 - Za umetak za narezivanje navoja
 - Za D stanicu neindeksirani – 2 komada
 - Za alat B – 8 komada
 - Za alat A – 2 komada
- Servo električna kontrola probijanja
- Podizni metalni transporter otpada
- Sustav za automatski utovar i sortiranje izratka na minimalno 2 pokretna paletna mjesta za utovar i 2 paletna mjesta za istovar
- Paleta za istovar skeleta
- Mogućnost ručnog ulaganja lima
- Nožni prekidač za stezanje lima
- Hlađenje upravljačkog ormara
- Centralno podmazivanje
- Softver za upravljanje svim funkcijama stroja iz ureda i na stroju
- Automatsko gašenje stroja nakon prestanka rada ili automatski prijelaz u stanje mirovanja po završetku rada



- Nепrekidni sustav napajanja (UPS)

Edukacija za korištenje CNC probijačice lima za 4 zaposlenika u trajanju od 48 sati

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet / predmete nabave navedenih tehničkih specifikacija (**molimo zaokružiti**):

DA NE

Svojim potpisom Priloga 1., Ponuditelj jamči da će pružiti predmet / predmete nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

3. Ponuditelj:

- Ime i prezime ovlaštene osobe Ponuditelja:.....

4. Opći podaci o Ponuditelju:

- Naziv Ponuditelja
- Sjedište/adresa:
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN):, otvoren kod banke:.....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost:
DA NE (zaokružiti)
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:

5. Cijena ponude (molimo navedite cijene za one grupe koje nudite):

Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)

Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)



Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)

6. Rok valjanosti ponude (minimalno 90 dana).....

7. Jamstveni rok (u mjesecima – navesti za ponuđene grupe predmeta nabave):

- Grupa 1 -
- Grupa 2 -
- Grupa 3 -

8. Broj ili oznaka ponude¹:

9. Postojanje podizvoditelja ili zajednice ponuditelja (upisati DA ili NE):

.....

.....

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo dostaviti robu i izvršiti usluge na način i prema uvjetima utvrđenim u dokumentaciji za nadmetanje.

Datum:

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

¹ Ponuditelj samostalno dodjeljuje ponudi broj po želji prema svojim evidencijama. U slučaju odabira ponuditelja, naručitelj se pri plaćanju može pozvati na ovaj broj ponude.

Prilog 2. Troškovnik

Naziv Ponuditelja:

Sjedište/adresa:

OIB:

Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima – označite ponuđene karakteristike kvalitete:

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1	Snaga savijanja	1401 kN ili više	
		1301 - 1400 kN	
2	Minimalna upotrebljiva visina otvora	601 mm ili više	
		521-600 mm	
3	Y radna brzina	23 mm/s ili više	
		21 - 22 mm/s	
4	Brzina pozicioniranja x-osi	Više od 1500 mm/s	
		1001 mm/s - 1500 mm/s	
		501 mm/s - 1000 mm/s	
5	Hod Y osi	Više od 400 mm	
		251 mm - 400 mm	
6	Brzina Z osi	1701 mm/s ili više	
		1201 mm/s - 1700 mm/s	
7	CNC bombaža ("CNC crowning")	DA	
		NE	
8	CNC upravljiva mogućnost pomaka donjeg alata po x osi	DA	
		NE	
9	Lasersko automatsko mjerenje i korekcija kuta savijanja	DA	
		NE	
10.	Mogućnost neovisne regulacije puta R1 i R2 osi	DA	
		NE	
11.	2D ručni čitač koda	DA	
		NE	
12.	Automatska kontrola debljine lima	DA	
		NE	

13.	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	

- Cijena stroja (bez PDV-a): _____
- Cijena edukacije (bez PDV-a): _____
- Ukupna cijena za grupu 1 (bez PDV-a): _____
- Iznos PDV-a: _____
- Ukupna cijena (s PDV-om): _____

Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi – označite ponuđene karakteristike kvalitete:

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1	Nominalna snaga lasera	10 kW ili više	
		9 kW	
2	Najveća raspoloživa brzina X,Y osi (simultano)	241 m/min ili više	
		170-240 m/min	
3	Mogućnost rezanja čelika debljine:	30 mm ili više	
		26 - 29 mm	
4	Mogućnost rezanja nehrđajućeg čelika (inox) debljine:	30 mm ili više	
		26 - 29 mm	
5	Mogućnost rezanja aluminija debljine:	30 mm ili više	
		26 - 29 mm	
6	Mogućnost rezanja mesinga debljine:	15 mm ili više	
		11 - 14 mm	
7	Mogućnost rezanja bakra debljine:	15 mm ili više	
		11 - 14 mm	
8	Uzdužni transporter otpada ispod radnog područja	DA	
		NE	
9	Poprečni transporter otpada u kontejner	DA	
		NE	
10	Baza podataka tehnologije rezanja za	DA	

	čelik, inoks, aluminij, mesing, bakar i titan	NE	
11	Mogućnost mikrozavarivanja	DA	
		NE	
12	Mogućnost rezanja različitih materijala na istoj paleti	DA	
		NE	
13	Funkcija letećeg rezanja za perforacije	DA	
		NE	
14	Mogućnost rezanja komprimiranim zrakom	DA	
		NE	
15	Mogućnost automatske izmjene dizni za vrijeme rada stroja	DA	
		NE	
16	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	

- Cijena stroja (bez PDV-a): _____
- Cijena edukacije (bez PDV-a): _____
- Ukupna cijena za grupu 2 (bez PDV-a): _____
- Iznos PDV-a: _____
- Ukupna cijena (s PDV-om): _____

Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima –
označite ponuđene karakteristike kvalitete:

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1	Brzina rotacije alata	Više od 200 obrtaja 101-200 obrtaja 61-100 obrtaja	
2	Brzina markiranja	2.201 udarac u minuti ili više 2.001 - 2.200 udaraca u minuti 1.801 - 2.000 udaraca u minuti	
3	Brzina grickanja	1.000 udaraca u minuti ili više	

		801 - 999 udaraca u minuti	
4	Broj pneumatskih stezaljki	4 ili više	
		3 komada	
5	Promjer alata	Više od 91 mm	
		89 - 90 mm	
6	Indeksirani alati - broj turret stanica	9 ili više stanica	
		7-8 stanica	
		5-6 stanica	
7	Najveća debljina materijala kojeg je moguće probijati	6 ili više mm	
		Više od 4 mm, a manje od 6 mm	
8	Senzori deformiranja lima	DA	
		NE	
9	Vakuumski transporter za uklanjanje ostataka	DA	
		NE	
10	Centralno podizanje četkica	DA	
		NE	
11	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	

- Cijena stroja (bez PDV-a): _____
- Cijena edukacije (bez PDV-a): _____
- Ukupna cijena za grupu 3 (bez PDV-a): _____
- Iznos PDV-a: _____
- Ukupna cijena (s PDV-om): _____

Datum

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

Prilog 3. Podaci o zajednici ponuditelja

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti ponuđene grupe predmeta nabave):

- Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima
- Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi
- Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

3. Opći podaci o članovima Zajednice ponuditelja:

a) Naziv člana Zajednice Ponuditelja:

- sjedište / adresa:
- OIB:
- IBAN:
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost: DA NE
- Adresa za dostavu pošte:
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:
- Iznos ponude koji ispunjava navedeni član:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni član (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

b) Naziv člana Zajednice Ponuditelja:

- sjedište / adresa:



- OIB:
- IBAN:
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost: DA NE
- Adresa za dostavu pošte:
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:
- Iznos ponude koji ispunjava navedeni član:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni član (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

Prilog 4. Podaci o podizvoditeljima

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti ponuđene grupe predmeta nabave):

- Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima i edukacija za korištenje 5-osne CNC savijačice lima
- Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi i edukacija za korištenje CNC stroja za lasersko rezanje lima i cijevi
- Grupa 3. CNC probijačica lima i edukacija za korištenje CNC probijačice lima

3. Ponuditelj:

- Naziv Ponuditelja:.....
- Sjedište/adresa:

4. Podaci o podizvoditelju

- Naziv podizvoditelja
- Sjedište:
- OIB:.....
- IBAN:
- Iznos ponude koji se daje u podugovor:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni podizvoditelj (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

Datum

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)



(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

Prilog 5. Izjava o nekažnjavanju

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da nismo pravomoćno osuđeni za kaznena djela koja su detaljno opisana Zakonom o javnoj nabavi (NN 120/2016, čl. 251), a koja se odnose na:

- sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji
- korupciju
- prijevaru
- terorizam ili kaznena djela
- pranje novca ili financiranje terorizma
- dječji rad ili druge oblike trgovanja ljudima

U _____, dana _____



(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

Prilog 6. Izjava o kontinuitetu poslovanja

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da nad gospodarskim subjektom nije otvoren stečajni postupak niti je započeo postupak likvidacije, niti njegovim poslovima upravlja sud, niti je u nagodbi s vjerovnicima, niti je obustavio poslovne aktivnosti, niti je predmetom sudskih postupaka zbog navedenih aktivnosti niti je u analognoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka predviđenog nacionalnim zakonodavstvom ili propisima zemlje u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Prilog 7. Izjava o plaćanju poreza

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da ispunjavamo sve obveze povezane s plaćanjem poreza u skladu sa zakonskim odredbama u zemlji u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

Prilog 8. Izjava o nepostojanju sukoba interesa

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta niti vlasnici gospodarskog subjekta niti gospodarski subjekt nismo u sukobu interesa s Naručiteljem, s njegovim vlasnicima niti s odgovornim osobama poduzeća Naručitelja. Sukobom interesa smatra se nabava radova, roba i usluga od srodnika po krvi do trećeg stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, osnivača, vlasnika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Poduzeće Dekor tvornica rasvjete d.o.o. ima sljedeća povezana poduzeća s kojima nismo u sukobu interesa:

- **Stražaplastika d.d.**
- **Aquae Vivae d.d.**

Fizičke osobe s kojima nismo u sukobu interesa su:

- **Dragutin Plahutar OIB: 63241006260**
- **Karlo Plahutar OIB: 35827280985**
- **Martina Crljen OIB: 08679927818**



Europska unija
Zajedno do fondova EU

- Mirjana Plahutar OIB: 48906485779
- Nevenka Varjačić OIB: 42015581508
- Valentina Salaj Četković OIB: 10696277903

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Europska unija
Zajedno do fondova EU

Prilog 9. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati postavljanje i instalaciju (molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):

- Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima
- Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi
- Grupa 3. CNC probijačica lima

a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno postavljanje i instalaciju.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Prilog 10. Izjava o kvalificiranosti osobe za provođenje edukacije

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati uslugu edukacije za korištenje (molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):

- Grupa 1. 5-osna CNC savijačica lima
- Grupa 2. CNC stroj za lasersko rezanje lima i cijevi
- Grupa 3. CNC probijačica lima

Navedena osoba ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za obavljanje navedene edukacije.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)